

# Binfos for Windows - Knipoptimalisatie

BFW levert complete software voor de wapeningsindustrie. De modulaire opbouw stelt u in staat uw software te laten meegroeien met uw organisatie en daarmee behoudt uw investering zijn waarde. Door stijgende metaalprices is inzicht in het materiaalverbruik van groot belang. De module knipoptimalisatie biedt een directe materiaalbesparing door het minimaliseren van het schrootverlies.

## Waarom optimaliseren?

De knipoptimalisatie speelt in op de toenemende behoefte aan optimaal materiaalverbruik. De stijgende grondstofkosten dwingen veel centrales ertoe kritischer met hun materiaal om te gaan en BFW kan hierbij de centrale ondersteunen.

## Wat bespaart het?

Op basis van diverse praktijkmetingen blijkt dat met de module knipoptimalisatie van BFW het schrootpercentage gehalveerd kan worden. De randvoorwaarde hierbij is wel dat het orderaanbod redelijk groot en gevarieerd is. De productieplanning biedt de mogelijkheid om inzicht te krijgen in dit orderaanbod. Daarom wordt geadviseerd om vanuit de productieplanning het orderaanbod te verzamelen, zodat diameters met een toereikend aantal posities kunnen worden gecombineerd.

## Inzicht

De knipoptimalisatie rekent binnen enkele seconden de optimale indeling van honderden te knippen opdrachten uit. De knipper ziet direct welke materialen er aangevoerd moeten worden en welke opdrachten hieruit worden geknipt. Daarnaast geeft de optimalisatie direct inzicht in de te knippen productie voor de komende dagen. Hierbij worden ook aantallen en lengtes aangegeven, zodat de mogelijkheid bestaat om productieopdrachten te verplaatsen, samen te voegen of af te splitsen.

Productnr.	Prod. datum	Leverdatum	10 mm	12 mm	14 mm	16 mm	20 mm	25 mm	32 mm	40 mm
102210	10-6-2011	10-6-2011					408	2231	72	606
102211	10-6-2011	10-6-2011						954	72	4778
102250	10-6-2011	14-6-2011					1346	8154	72	5205

Dia	Materiaal	Gewicht	Buig
10	FEB500 10 MM	0	0
12	FEB500 12 MM	0	0
14	FEB500 14 MM	0	0
16	FEB500 16 MM	0	0
20	FEB500 20 MM	1346	0
25	FEB500 25 MM	8154	5349
32	FEB500 32 MM	5205	1657
40	FEB500 40 MM	0	0



# Binfos for Windows - Knipoptimalisatie

## De knipoptimalisatie biedt:

- Directe materiaalbesparing door een indeling van de knipopdrachten met een minimaal schrootverlies. De investering in de knipoptimalisatie verdient zich vaak al binnen een half jaar terug. Afhankelijk van het orderaanbod kan het schrootpercentage worden gehalveerd.
- Tijdsbesparing door een snelle indeling van de knipopdrachten.
- Inzicht in de knipproductie voor de komende dagen met aantallen en kniplengtes.
- Optimaliseren met een beperkt aantal aflegvakken.
- Optimaliseren met een minimum aantal aan restlengtes.
- Restlengtes worden zo snel mogelijk ingezet bij de volgende optimalisatie of kunnen verknipt worden in bruikbare lengtes voor supportrekken of koppelstaven.
- Een knipsimulatie om per recept te controleren welke order geknipt gaat worden.
- Aanvoerlijst voor handlengtes.
- Statistische module met schrootpercentage berekening.

**Materiaaloptimalisatie**

Planningsoverzicht | Indelen optimalisaties | Details productienummer | Uitwerking optimalisatie

Cadomatic | FEB500 25 MM | Optimalisatienummer 72

Id	Prod nr.	Fase	Buigstaat	Merk	Kniplengte	Buigen	Stap	uit	Aantal	Geoptimaliseerd	In recept
5	102210	02	0118	78	300.4	X			60	60	
1	102210	02	0118	68	767	X			13	13	
2	102210	02	0118	69	767	X			13	13	
3	102210	02	0118	70	767	X			13	13	
4	102210	02	0118	71	767	X			13	13	
6	102211	03	0120	30	266.5	X			54	54	
9	102250	01	0136	7	700				78	78	
12	102250	01	0136	12	700				26	26	
8	102250	01	0136	5	261	X			28	28	
11	102250	01	0136	10	254	X			62	62	
7	102250	01	0136	3	384	X			92	92	
10	102250	01	0136	8	378	X			156	156	
13	102250	01	0136	17	383.5	X			56	56	

Optimalisatie parameters:

Alvalgrens (AG) 1500 > 0  
Grens goede en minder goede reststukken (GB) 3000 >= AG en <= RL  
Maximum reststuk lengte (RL) 0 >= GB  
Maximum lengte (HL) 0

Boete bij overschrijding RL 5000  
Transport toeslag reststukken 1500

Optimaliseer | Afdrukken productie lijst | Afdrukken labels

Bewaren | Annuleren | Zet online

Recept Id	Volgorde	Aantal	Staaflengte	Restlengte	Is Afval	Aantal secties
4	1	13	1400	<geen>		2
1	2	15	1400	<geen>		2
2	3	15	1400	<geen>		2
3	4	9	1400	<geen>		2
14	5	3	1200	66	Afval	3
9	6	15	1400	5	Afval	4
10	7	13	1400	5	Afval	4
15	8	1	1200	55	Afval	3
19	9	15	1200	49.5	Afval	3
20	10	1	1200	49.5	Afval	3
18	11	3	1400	32.2	Afval	4
16	12	15	1400	31.2	Afval	4
17	13	12	1400	31.2	Afval	4
11	14	15	1200	16.5	Afval	4
12	15	3	1200	16.5	Afval	4
13	16	10	1400	<geen>		4
5	17	12	1400	1	Afval	2

Opdelen restlengtes

Aan te maken lengte 0  
Deel het hele reststuk op

Pas opdeling toe op alle recepten

Opdelen

Lengte 0  
Voorraad 0  
Reststuk

Verwijder | Nieuw

Lengte	Voorraad	Gebruikt	Na afloop
1200	600	38	562
1400	600	172	428

Start knipsimulatie | Knip volgens recept | Incompleet 0 | Aantal parallel 0

Heeft u vragen of interesse in dit product, dan kunt u contact opnemen voor een vrijblijvende demonstratie. Uitgebreide informatie over BFW is ook opvraagbaar via [www.lic.nl](http://www.lic.nl).

