

# Binfos for Windows - productieplanning

LIC levert onder de merknaam BFW (Binfos for Windows) een compleet softwaresysteem voor de wapeningsindustrie. De modulaire opbouw stelt u in staat om uw software te laten meegroeien met uw organisatie en daardoor behoudt uw investering haar waarde. De productieplanning toont de komende productieopdrachten per machine in kilogrammen en tijd.



Om inzicht te hebben in de pieken en dalen van uw productie biedt de productieplanning een goed (visueel) inzicht in de stand van zaken. De productiedatum en leverdatum worden gescheiden, waardoor de werkelijke benutting van het machinepark inzichtelijk is.

## Uitgangspunt: één productieopdracht

Productieopdrachten worden ingepland voor levering. Dit uitgangspunt stelt u in staat om de productieopdracht daarna naar eigen inzicht eerder (of later) te produceren dan de leverdatum die oorspronkelijk is afgesproken.

De productieplanning maakt hierbij gebruik van:

- Het beschikbare machinepark.
- De ingeschatte doorlooptijd van de productie.
- Onderscheid tussen prefab en "los mee" materiaal.
- Prefab materiaal moet eerder geknipt en gebogen worden dan "los mee" materiaal, waardoor prefab ook eerder in de productieplanning zichtbaar moet worden. Om deze reden wordt prefab door middel van de kleur paars herkenbaar gemaakt in de productieplanning.

Voor uitvergroting afbeeldingen zie pagina 2

Het planningsscherm is een hulpmiddel voor de opvolging van de productieopdrachten in de buigcentrale. Met de planning kan de productie gestuurd worden.

- Omzettingen van productieopdrachten van de ene naar de andere machine.
- Verschuiven van leverdatums.
- Splitsen van productieopdrachten.
- Samenvoegen van productieopdrachten voor bijvoorbeeld machines, die bij grote opdrachten efficiënter produceren (zoals schaarlijnen).
- Inzicht in productieopdrachten die (gedeeltelijk) gereed zijn.
- Inzicht in de beschikbare capaciteit voor de komende dagen, weken en maanden.

## Inplannen van transport

Op basis van de gereed gemelde opdrachten kan vervolgens worden bekeken hoe de afvoer optimaal kan plaatsvinden. De indeling van de ritten wordt uiteindelijk bepaald door de planner. De informatie over de leveranties die gereed zijn voor transport, de afmeting van het prefabwerk, de tonnages etc. kunnen van de transportplanning worden afgehaald. De leveringen worden gekoppeld aan de trailers en van een laadvolgorde voorzien, waarna de bij het transport behorende vrachtbrieven kunnen worden afgedrukt.

BFW concreet 6



# Binfos for Windows - productieplanning



MAATWERK IN IT

Productieplanning en afhandeling

Planneer op nieuwe datum: Productienummer: 0, Nieuwe datum: 18-9-2009

Startdatum: 29-1-2009 (Vandaag)

Actieve berekeningen:  Actieve berekeningen

Controle gereedmeldingen: Biddraad

Planningselectie is op productie

Machinepark	donderdag, 29-1-2009			vrijdag, 30-1-2009			maandag, 2-2-2009			dinsdag, 3-2-2009			woensdag, 4-2-2009		
	Gepland	Tijd	Etiket	Gepland	Tijd	Etiket	Gepland	Tijd	Etiket	Gepland	Tijd	Etiket	Gepland	Tijd	Etiket
Automatische Ploobank						501			100			507			
Beugel 1 FBC2-14				584	0.0	502	10	0.8	F507			600			
Beugel 3 PBN 16				803		502			504			,702			
Beugel 4 PBL5				133		503	552		,701	215		nrb			
Beugel 5 PBN14						505			,701	17					
Beugel X						F701			,707	5					
Biddraad				10		F702	55								
Centermachine						F703	2150								
EPIM						F707									
Hambi schaar				208			833			15					
Handelstengles				775											
Netten handel										7638					
Nettenlasmaschine				417	0.2		44	0.0		4984	2.8				
Nettenploobank manueel															
Ploobank PH															
Rechtstreekse levering				1694											
Richter				322	0.3		427	0.3							
Richter X															
Schaar 1+2															
Schaar 3															
Tralieiggers							97								
Prefab assemblage totaal	0			0			0			0			0		
Productie prefab totaal	0			1125			0			0			0		
Productie los mee totaal	0			3471			3042			12874			0		
Gewicht totaal	0			4945			4167			12874			0		

Productieplanning en afhandeling

Planneer op nieuwe datum: Productienummer: 0, Nieuwe datum: 18-9-2009

Startdatum: 29-1-2009 (Vandaag)

Actieve berekeningen:  Actieve berekeningen

Controle gereedmeldingen: Biddraad

Planningselectie is op levering

Machinepark	donderdag, 29-1-2009			vrijdag, 30-1-2009			maandag, 2-2-2009			dinsdag, 3-2-2009			woensdag, 4-2-2009		
	Gepland	Tijd	Etiket	Gepland	Tijd	Etiket	Gepland	Tijd	Etiket	Gepland	Tijd	Etiket	Gepland	Tijd	Etiket
Automatische Ploobank						501			100			507			
Beugel 1 FBC2-14				10	0.0	502	584	0.8	504			600			
Beugel 3 PBN 16				803		502			,701			,702			
Beugel 4 PBL5				133		503	552		,701	215		nrb			
Beugel 5 PBN14						505			,707	17					
Beugel X										5					
Biddraad				10			55								
Centermachine							4117								
EPIM							2907								
Hambi schaar				208			833			15					
Handelstengles				775											
Netten handel										7638					
Nettenlasmaschine				417	0.2		44	0.0		4984	2.8				
Nettenploobank manueel															
Ploobank PH															
Rechtstreekse levering				1694											
Richter				322	0.3		427	0.3							
Richter X															
Schaar 1+2															
Schaar 3															
Tralieiggers							326								
Prefab assemblage totaal	0			0			0			0			0		
Productie prefab totaal	0			0		901	6802			0			0		
Productie los mee totaal	0			0		3471	3042			12874			0		
Gewicht totaal	0			0		4372	9845			12874			0		

## Informatie

Heeft u vragen of interesse in dit product dan kunt u contact opnemen voor een vrijblijvende demonstratie. Uitgebreide informatie over BFW is opvraagbaar via onze website [www.lic.nl](http://www.lic.nl).

BFW concreet is een informatieblad voor de betonstaal verwerkende bedrijven. In ieder nummer wordt een concreet onderwerp behandeld. Dit nummer kwam tot stand dankzij een bijdrage van Hans-Peter van den Akker. BFW concreet is een uitgave van LIC. Nummer 6, september 2009. © 2009 LIC vof Leerdam, Nederland.

Pfintzstraat 2  
4143 JB LEERDAM  
Tel: 0345 63 60 40  
Fax: 0345 63 34 35  
Mail: [info@lic.nl](mailto:info@lic.nl)  
Web: [www.lic.nl](http://www.lic.nl)



BFW concreet 6