

Binfos for Windows - Kennisoverdracht en controle

BFW levert complete software voor de wapeningsindustrie. De modulaire opbouw stelt u in staat uw software te laten meegroeien met uw organisatie en daarmee behoudt uw investering zijn waarde. De verschillende modules van BFW stellen u in staat om "verborgen" kennis zichtbaar te maken voor iedereen die daarvan gebruik wil maken. Hierdoor wordt de controle op verschillende bedrijfsprocessen vergroot. Voorbeelden zijn calculatietechnieken, planningsmethoden en mogelijkheden om knipopdrachten te combineren.

Kennisoverdracht

Een van de belangrijkste doelstellingen van BFW is, om meerdere mensen binnen een organisatie inzicht te geven in de stand van zaken op het gebied van werkvoorbereiding, planning, productie en financiën. Voorbeelden van dergelijke hulpmiddelen zijn:

- De **calculatiegegevens** vormen de basis voor de prijsvorming maar zijn gebaseerd op de calculatienormen; de commerciële prijs is altijd gesplitst van de calculatieprijs waardoor eventuele risico's vooraf zichtbaar kunnen worden gemaakt. De calculatie biedt mogelijkheden om alle veronderstelde risico's vast te leggen zodat achteraf zichtbaar is welke omstandigheden afwijkingen hebben veroorzaakt.
- De **productieplanning** waarmee de werkvoorbereiding kan zien wanneer zijn uitgetrokken buigstaten gepland staan om geproduceerd en geleverd te worden.
- De **productieplanning** maakt ook inzichtelijk welke machines nodig zijn op welke dagen om de geplande tonnages te produceren. Daardoor worden pieken en dalen afgevlakt zodat geen onnodige kosten worden gemaakt met extra inzet van mensen en machines.
- De **tekeningregistratie**; alle tekeningen worden centraal geregistreerd waardoor de buigstaatsmaker zijn buigstaat kan koppelen aan de reeds aanwezige tekening - met informatie over versie, onderdeel, datum, fase etc. Daardoor wordt voorkomen dat deze informatie dubbel moet worden ingevoerd en er verschillen optreden in de beschrijving van de tekening.
- De **transportplanning** geeft inzicht in de benodigde trailers en de tonnages die moeten worden afgevoerd.
- De **materiaaloptimalisatie** toont het verwacht verbruik en schroot van gecombineerde productieopdrachten en stelt de productie in staat om aan de hand van extra productieopdrachten gunstiger materiaalverbruik te realiseren.
- Het **relatiebeheer** geeft inzicht in de contacten die zijn geweest bij overleg over aanbestedingen, aanvragen, prijsvorming en allerlei contacten die bijdragen aan het overleg met de klant.
- De **balkenmodule** stelt de buigstaatsmaker in staat om op een eenvoudige manier zijn wapening uit te laten rekenen aan de hand van buitenmaten van de betonvorm, waarbij automatisch de gedetailleerde wapening wordt bepaald. De 3D-weergave van het wapeningsontwerp kan gebruikt worden in de productie bij het lassen van het element.

Controles

Daarnaast kan BFW worden gebruikt als hulpmiddel bij functiescheiding en als controlemiddel in geval van tegengestelde belangen. Enkele voorbeelden:

- Controles op het gebied van de onderaannemer; worden de juiste kilo's in rekening gebracht tegen de juiste prijzen? BFW voorziet hierin door een factuurvoorstel te maken aan de vlechter, waarop hij zijn factuur kan baseren.
- Controles bij de ontvangst van materiaal en bijbehorende factuur op basis van de bestelde kilo's en afgesproken prijzen.
- Controles op de inkoop van geknipt en gebogen betonstaal. De prijsafspraken kunnen volgens dezelfde onderverdeling als de prijsafspraken met de aannemer worden opgebouwd, waardoor maximale flexibiliteit mogelijk is. De aannemer wordt een totaalprijs aangeboden terwijl met de wapeningscentrale gedetailleerde prijzen over fundering, vloeren, wanden etc. kunnen worden afgesproken.
- Het vrijgeven van buigstaten voor productie door te werken met fiattering van de buigstaat door de aannemer; de buigcentrale verstrekt de aannemer buigstaten die conform opdrachtbevestiging eerst moeten worden goedgekeurd alvorens ze in productie worden genomen. BFW blokkeert de buigstaat tot het moment dat de fiattering is ontvangen waarna de buigstaten worden vrijgegeven voor productie.
- Omdat de basis voor de facturatie wordt bepaald aan de hand van de opgaven van de levering of de verwerking, is deze stap losgekoppeld van de facturatie. Bedrijfsleiderbonnen worden opgesteld door de voorlieden of bedrijfsleiders, die deze laten aftekenen door de uitvoerder op de bouw. Het maken van de factuur is daarna een eenvoudige handeling. Door de controle bij de bedrijfsleider te leggen, die het meest intensief contact heeft met de voortgang op de bouw, wordt voorkomen dat er vertraging plaatsvindt in de fiattering van de verwerkte kilo's. Daarover zijn de bedrijfsleider en de uitvoerder het immers al eens geworden.

Heeft u verdere interesse, dan kunt U contact opnemen voor een vrijblijvende demonstratie. Uitgebreide informatie over BFW is ook opvraagbaar via www.lic.nl

